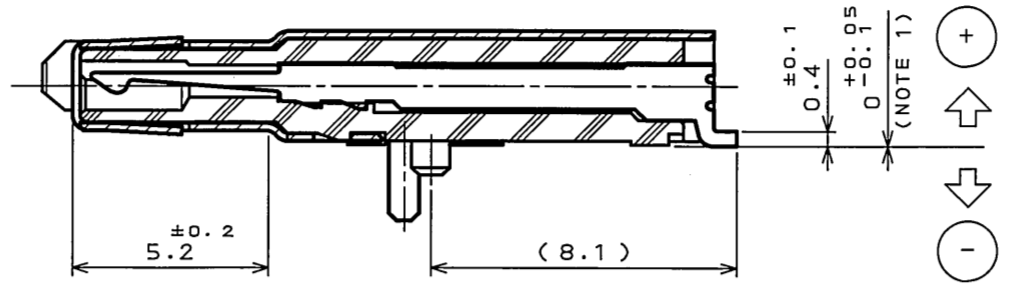
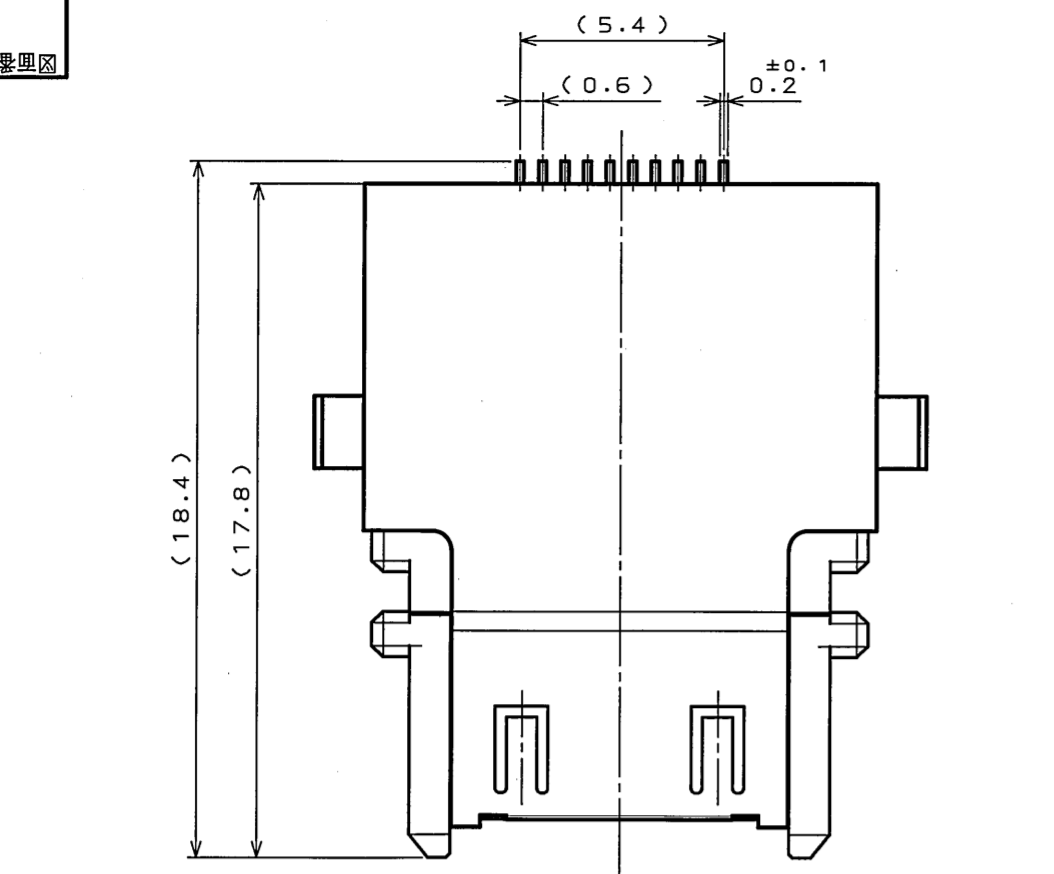
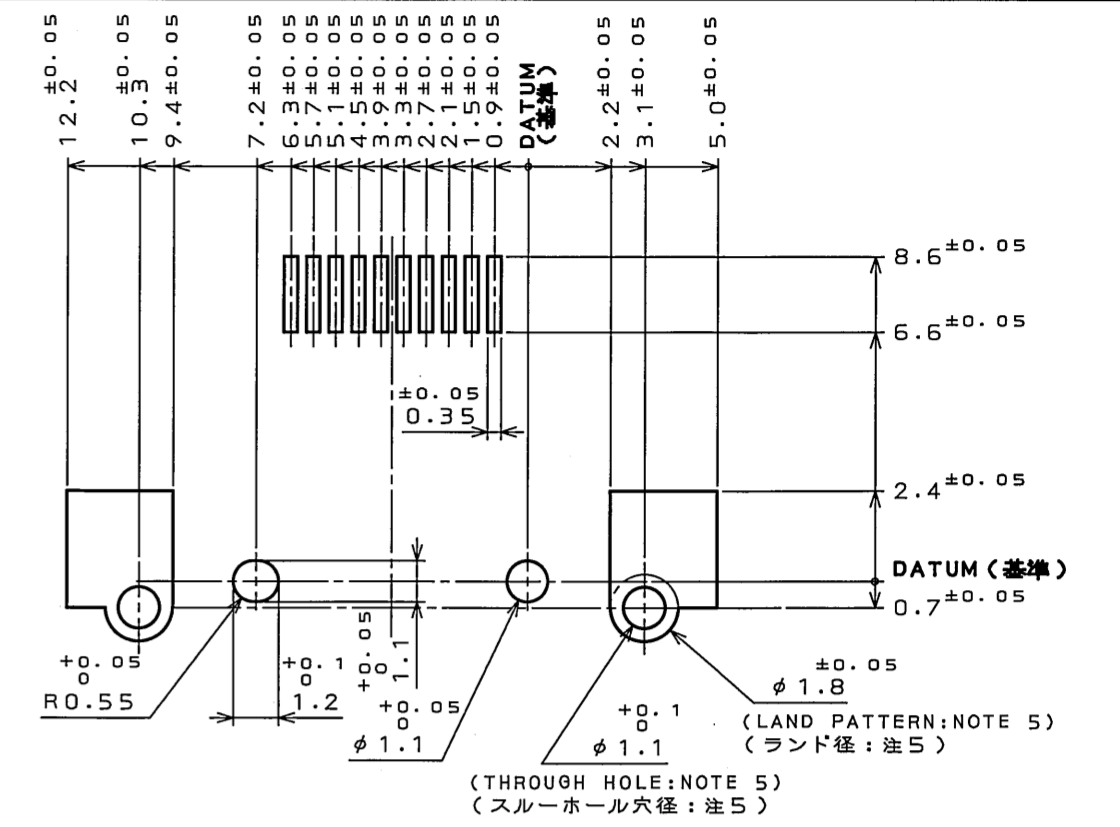


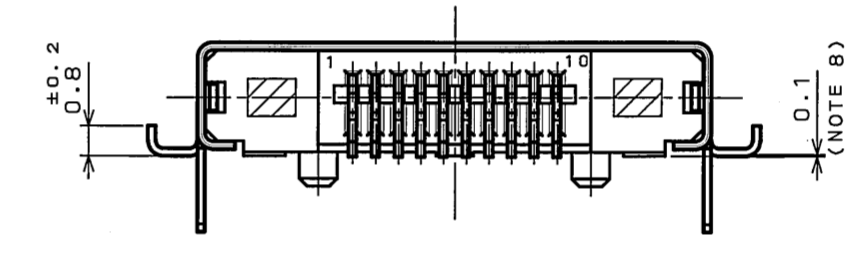
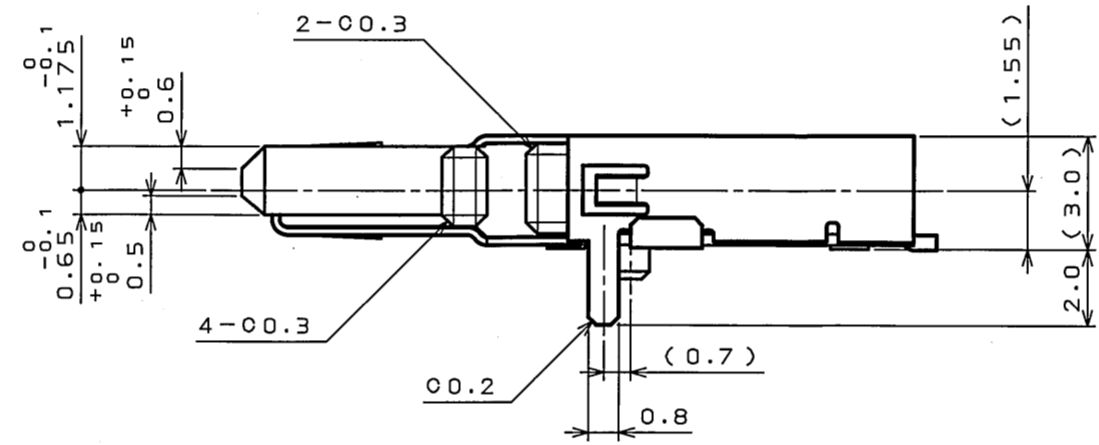
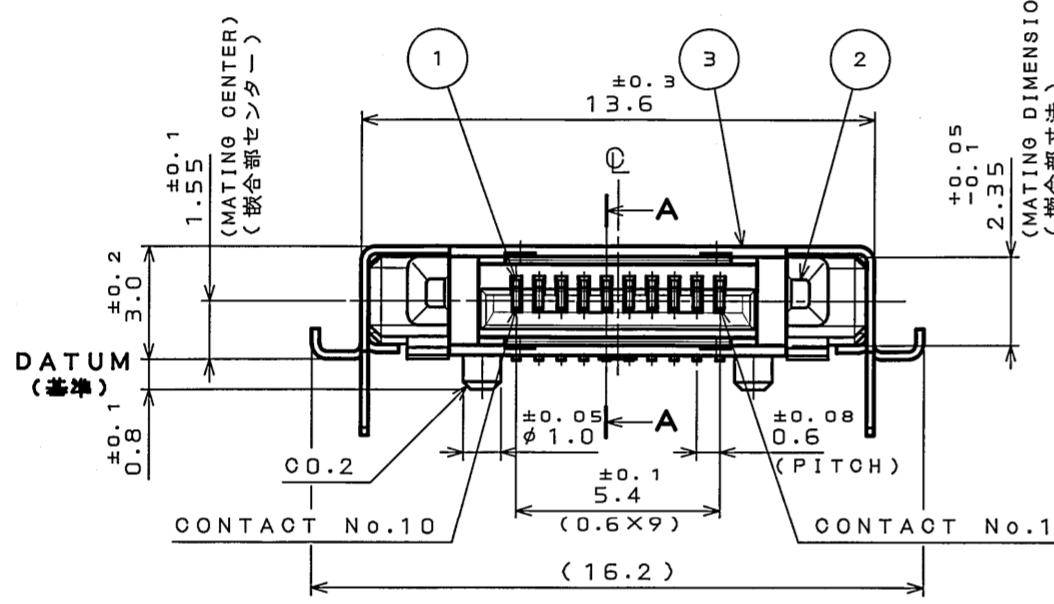
版数 REV.	年月日 DATE	図番 NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	16.Dec.2004	056414	FINISH CHANGE		Y.TAKAGI		Y.Kubota



SECT. A-A



APPLICABLE P.C.B DIMENSION (REF.)
適合基板寸法 (参考)

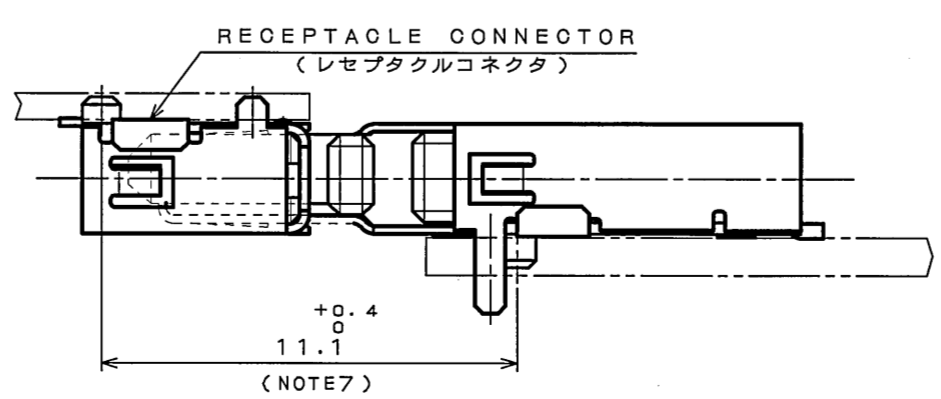
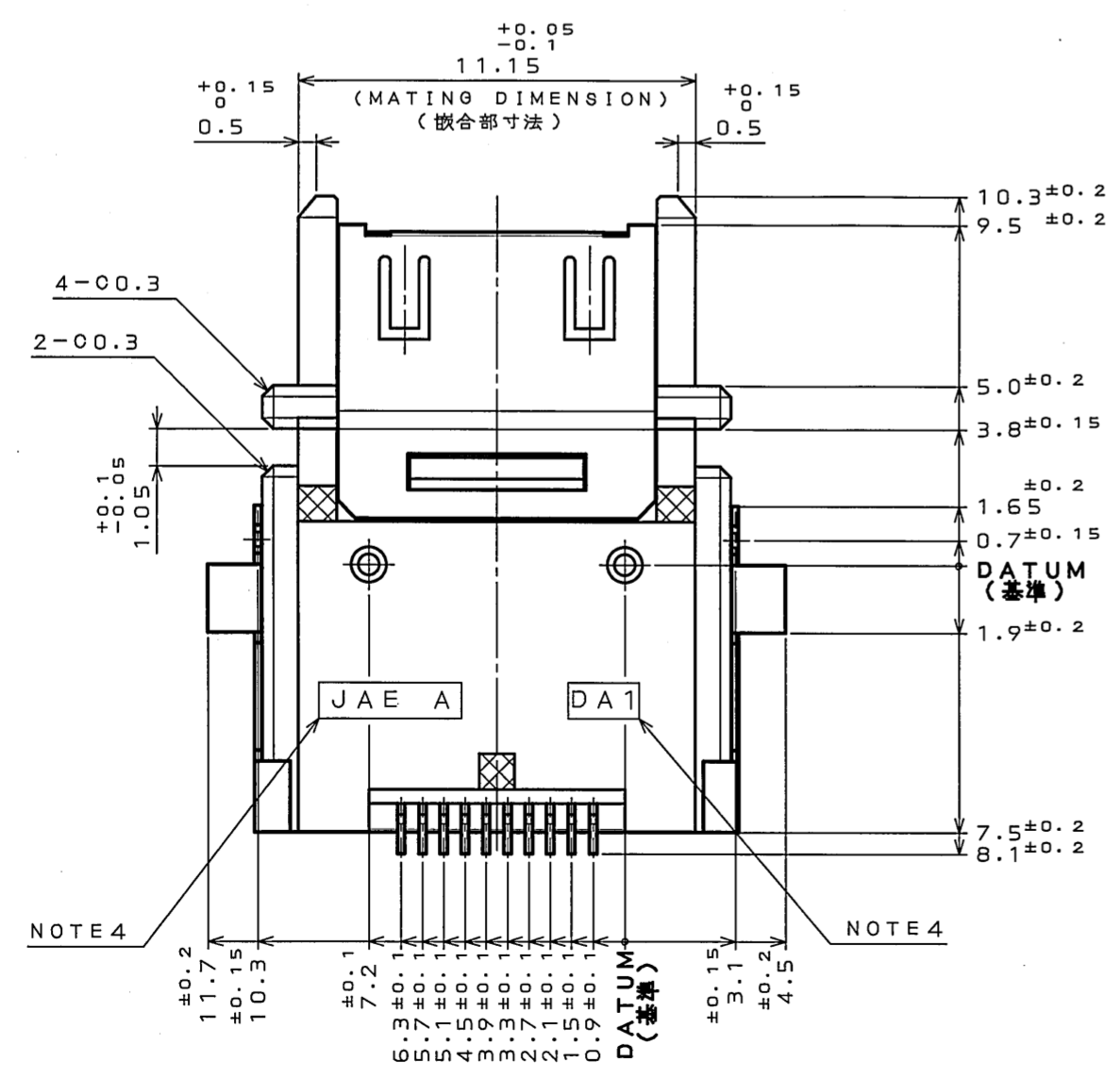


NOTE1. ⊕ AND ⊖ DENOTE ARE DIRECTION OF SMT TOLERANCE. TERMINAL DIMENSION IS $0^{+0.05}_{-0.1}$, AND DEVIATION (DIMENSION BETWEEN MINUS VALUE & PLUS VALUE) SHALL BE 0.1 MAX.

- △ 2. THE CONNECTING AREA IS PLATED WITH GOLD FLASH (0.03μmMin) OVER Pd-NI (0.4μmMin) OVER NICKEL (1.5μmMin). THE TERMINAL AREA IS PLATED WITH GOLD FLASH (0.03μmMin) OVER NICKEL (1.5μmMin).
- 3. THE SHEARED EDGES OF CONNECTOR SHELL AT THE SOLDER AREA ARE NOT PLATING.
- 4. COMPANY LOGO "JAE" AND PART NUMBER "DA1" ARE MARKED AS INDICATED.
- 5. LAND MARK BOTH SIDES OF P.C.B. HOLE OF φ1.1 IS THROUGH HOLE PLATED.
- 6. THE GUIDING DIMENSIONS IN MATING IS 0.5mm MAX. IN EACH DIRECTION.
- 7. THE DISTANCE BETWEEN BOSS IN CRADLE CONNECTOR AND THAT IN RECEPTACLE CONNECTOR IS $11.1^{+0.4}_{-0.1}$ mm IN MATED SITUATION.
- 8. THE FLOATAGE OF THE HOLD DOWN AREA IN 0.1mm MAX WHILE PUT ON THE P.C.B.

注1. SMT公差部のプラス、マイナスの方向を示す。端子寸法は $0^{+0.05}_{-0.1}$ であり公差内におけるバラツキ (1コネクタ内のMAX値とMIN値の差) は0.1以下とする。

- △ 2. 接触部は、ニッケル (1.5μm以上) 上パラジウムニッケル (0.4μm以上) 上金フラッシュメッキ (0.03μm以上)、結線部は、ニッケル (1.5μm以上) 上Auフラッシュメッキ (0.03μm以上) である。
- 3. 本コネクタシェル半田付部破断面には、メッキは施されません。
- 4. 図示の位置に社標 "JAE" 及び品名 "DA1" を表示する。
- 5. ランドは基板の両面に設けること。又、φ1.1の穴はスルーホールメッキであること。
- 6. 嵌合時のガイド量は各方向0.5以下であること。
- 7. 嵌合状態での基準寸法は $11.1^{+0.4}_{-0.1}$ であること。
- 8. 基板にのせた状態でホールドダウンの浮きは0.1以下のこと。



MATED CONDITION (NOTE 7)
嵌合状態図 (注7)

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
3	SHELL	1	STAINLESS STEEL	(LEAD FREE) TIN/TIN ALLOY	
2	INSULATOR	1	PPS		UL94V-0
1	CONTACT	10	COPPER ALLOY	NOTE 2	
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-3192		第1版 (ORIGINAL DATE) 3.Mar.2003		尺取 (SCALE) シリーズ (SERIES) 5:1 DA1	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR. M.HIRAKI		名称 (TITLE) DA1B010H91E	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK. Y.TAKAGI		製図 DR. M.HIRAKI	
. ±0.8		査閲 APPD. Y.TAKAGI		承認 APPD. Y.KUBOTA	
.X ±0.4		承認 APPD. Y.KUBOTA		質量 (MASS)	
.XX ±0.1				図面番号 (DRAWING NO.) SJ038477	
.XXX ±				版数 (REV.) 2	

LEAD FREE この製品は鉛フリーです